

FILAMENTO ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO)

O Filamento ABS ou Acrilonitrila Butadieno Estireno, é um polímero bastante rígido e leve, apresentando um bom equilíbrio entre resistência e durabilidade.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ABS

Diâmetro: 1,75 mm

Tolerância dimensional: +/- 0,05 mm

Temperatura de impressão: 220 a 250 °c

Temperatura da mesa de impressão: 90°c

Densidade: 1,00 g/cm³

Filamento peso líquido: 1 kg

Tamanho do filamento: +- 380 mts

Dimensões do Filamento: 20 x 20 x 6 cm

Dimensões da embalagem: 21 x 21 x 7 cm

Temperatura ponto de fusão: 105°c

Cor: portfolio com diversas cores disponíveis (consultar vendedor)



COMO ARMAZENAR OS FILAMENTOS CORRETAMENTE

1. **Armazenar o filamento em embalagem hermética**, para manter o filamento protegido da umidade do ar. Para maior eficiência adicione alguns sacos de gel de sílica para absorção de água assim auxiliando no controle da umidade;
2. **Manter em local seco e longe de calor excessivo;**
3. **Caso o filamento fique mais de 48 horas fora de uso**, guardá-lo de forma apropriada conforme item acima;
4. **Consumir o filamento em até 12 meses** após a abertura da embalagem original. O filamento fica exposto a umidade do ar e com isso dá se início ao processo de degradação da qualidade do filamento;
5. **Cuidado para não utilizar um material com o perfil de temperatura de outro**, pois pode carbonizar o material ou entupir o bico.

CONSEQUENCIAS DO MAU ARMAZENAMENTO DOS FILAMENTOS



- **Entupimento do bico extrusor ou quebra de filamento:** filamento entra em contato com a umidade do ar a absorção de água por parte dele causa a expansão do diâmetro e o enfraquecimento da superfície do filamento. Ao alimentar sua impressora com filamentos nessas condições você aumentará as chances de entupir o bico extrusor;
- **Perda da qualidade de impressão e redução de resistência do filamento:** um filamento que esteve em contato com a umidade do ar por tempo prolongado é a formação de vapor durante o processo de extrusão. O vapor causa a formação de “bolhas” que deixam a superfície de impressão irregular ocasionando a queda da qualidade de impressão assim diminuindo a resistência do filamento.